

MSP-Ubond 2k

2-Komponenten Konstruktionskleber und Dichtstoff

Technisches Datenblatt: MSP-Ubond 2k 2404DE

Zweikomponenten-Konstruktionsklebstoff auf MS-Polymer-Basis. Besonders geeignet für Konstruktionen sowie Verklebungen und tiefe Fugen. Für Abdichtungen, bei denen keine Luftfeuchtigkeit tief auf den Dichtstoff einwirken kann.



Anwendungen

- Für Verklebungen, die Bewegungen ausgesetzt sind
- Für Metalle im Anlagenbau, in der Kunststofftechnik, im Karosserie-, Waggon-, Fahrzeug- und Behälterbau
- Für Verklebungen in der Lüftung- und Klimatechnik

Eigenschaften

- Neutrale Polymerisation
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Bereits nach 4 Stunden belastbar/ideal für Produktionsprozesse
- Breites Haftspektrum
- Verursacht keine Zugspannung an Bauteilen
- Wirkt schall- und schwingungsdämpfend
- Dauerelastisch
- Überstreichbar
- Hervorragende Dichtungseigenschaften
- Alterungs- und witterungsbeständig
- Frei von Isocyanaten, Silikonen und Lösungsmitteln

Haftung

Geeignet für die Anwendung auf Metallen, Pulverbeschichtungen, lackierten, verzinkten, eloxierten, verchromten und beschichteten Oberflächen, verschiedenen Kunststoffen, Keramik, Stein, Beton und Holz. Auf den meisten Materialien kann auch ohne Grundierung eine ausreichende Haftung erzielt werden. Bei Feuchtigkeits-belastungen, auf nicht saugfähigen, schwierigen Oberflächen und Pulverlacken empfehlen wir die Vorbehandlung mit Primer P84. Bei Kunststoffen kann eine optimale Haftung mit Primer P80 erreicht werden. Aufgrund der Vielfalt kommerziell verfügbarer Kunststoffe und Verbundwerkstoffe wird die Durchführung von Haftversuchen empfohlen.

Vorbehandlung der Flächen

Schmutz, Fett und lose Teile sollten vorher entfernt werden. Je nach Art der Klebefläche empfiehlt sich die Reinigung mit "Cleaner Plastics" oder "Cleaner Glass & Metall" mit einem sauberen Tuch oder Lappen.

Technische Eigenschaften bei 23°C und 50 % Raumfeuchte

Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C
Verarbeitungszeit:	10 bis max. 30 min
Härte (DIN 53505):	45° Shore-A
Dichte Komponente A:	1,37 ± 0.05 g/ml
Dichte Komponente B:	1,36 ± 0.05 g/ml
E-Modul 100% (DIN 53504S2):	0,6 N/mm ²
Zugfestigkeit (DIN 53504S2):	1,8 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504S2):	300%
Volumenänderung (ISO10563):	≤ 5%
Zulässige Gesamtverformung:	25% (Druck/Zug)

Verarbeitungshinweise

Kartusche oben aufschneiden und in eine geeignete 2K-Hand- oder Akkupistole einsetzen und pressen bis beide Komponenten gleichmäßig fließen. Kartusche oben abwischen und Mischdüse aufschrauben. Das Produkt ist gut vermischt, wenn die austretende Raupe eine gleichmäßige Farbe aufweist. Je nach Art der Verklebung, der Art des Untergrundes und der zu erwartenden mechanischen Bewegung wird eine Klebstoffschicht von 1 bis 6 mm empfohlen. Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit Cleaner Plastics entfernt werden. Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Einschränkungen

Gegenseitige Bewegung der zu verklebenden Teile während der Aushärtung vermeiden. Nicht geeignet für PE, PC, PMMA, PP, PTFE, Weichkunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe. Nicht geeignet für Anwendungen unter ständiger Wassereinwirkung, chlorhaltigem Wasser (Schwimmbäder) und Bewegungsfugen.

Farben

Standardfarben: Grau und Schwarz

Verpackung

Mischkartuschen 1:1 Teile A+B= 400ml.

Lagerung und Haltbarkeit

Im ungeöffneten Zustand und bei kühler und trockener Lagerung (+5° bis 25°C) mindestens 12 Monate haltbar.

Sicherheitsmaßnahmen

Enthält: N-[3-(Trimethoxysilyl)propyl]-ethylendiamin. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Längeren Hautkontakt vermeiden. Kontakt mit Nahrungs- und Genussmitteln vermeiden, bis die Dichtungsmasse ausgehärtet ist. Bei Augenkontakt sofort mit reichlich Wasser ausspülen und ggf. einen Arzt aufsuchen. Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch ist das Produkt unschädlich. Für ausführliche Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

Transportklassifikation

Keine speziellen Maßnahmen nötig.